



Einbauanleitung

Tieferlegungssatz für Ausführung MP1

Für Harley-Davidson Milwaukee-Eight Softail Modelle ab Bj. 2018

Artikelnummer: 130-30

Passend für folgende Motorräder:

- | | | | |
|-----------|--------------|----------------|--------------------|
| · FXBR(S) | Breakout® | · FLSB | Sport Glide® |
| · FXDR | 114 Softail® | · FXFB(S)/FXBS | Fat Bob® |
| · FLFB(S) | Fat Boy® | | (nur 25mm möglich) |

Das Tieferlegungssystem der Müller Motorcycle AG erfüllt in jeder Position der Tieferlegung die gesetzlichen Vorgaben des KBA!



Installation Manual

Lowering Kit Type MP1

For Harley-Davidson® Milwaukee-Eight Softail® Models ab 2018 and up

Artikelnummer: 130-30

Fits following models:

- | | | | |
|-----------|--------------|----------------|----------------------|
| · FXBR(S) | Breakout® | · FLSB | Sport Glide® |
| · FXDR | 114 Softail® | · FXFB(S)/FXBS | Fat Bob® |
| · FLFB(S) | Fat Boy® | | (only 25mm possible) |

The lowering system from Müller Motorcycle AG complied the legal requirements of the KBA in every position of the lowering!

Umrüstsatz MP1 – Art.-Nr. 130-30 besteht aus spez. Tieferle-
gerauge mit Lagerung, Gewintheadapter und Federscheibe.

Für die Montage benötigtes Spezial- werkzeug:

Federbeinpresse
(wir empfehlen die
Müller Federbeinpresse,
Art.-Nr.: 130-0)



Wichtiger Hinweis: Die Umrüstung des Federbeines darf nur
von qualifiziertem Fachpersonal bzw. durch autorisierte Fach-
werkstätten vorgenommen werden, um die Fahrsicherheit des
Fahrzeuges zu gewährleisten!

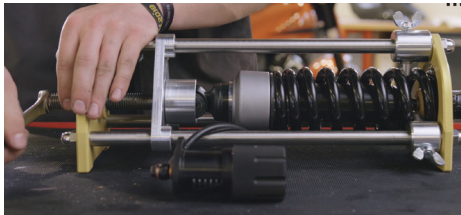
Einbauanleitung:

1. Sorgen Sie für sicher-
en Stand der Maschine
mit Hilfe einer Hebe-
bühne und stützen Sie
den Rahmen mit einem
passenden Motorrad-
heber.



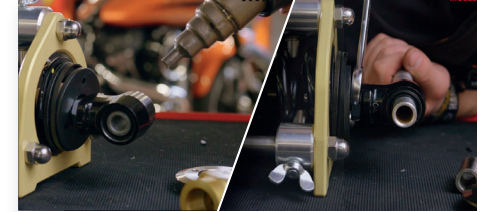
2. Entlasten Sie den Dämpfer und drehen Sie das Handrad auf
Stellung 0. Demontieren Sie Ihr Federbein aus Ihrer Maschine.
Entfernen Sie hierzu alle notwendigen Schrauben und Schellen.

3. Fixieren Sie Ihren
Dämpfer in die Feder-
presse und achten Sie
darauf, dass der dieser
fest in der Vorrichtung
gehalten wird.



4. Spannen Sie den Dämpfer soweit
vor, bis Sie an die Sechskantmutter des
Federbeinauges gelangen.

5. Erhitzen Sie das
Federbeinauge mittels
Heissluftfön und lösen
Sie die Kontermutter.



6. Entnehmen Sie alle
originalen Komponenten.
*Diese Komponenten werden
nicht mehr verwendet. Sie kön-
nen diese aber aufbewahren, falls
Sie Ihren Dämpfer irgendwann
wieder zurückerstücken möchten.*



7. Den Gummianschlag
müssen Sie ca. 7-8 mm
kürzen.



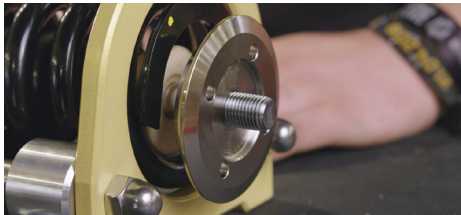


8. Stecken Sie den Anschlag wieder auf die Dämpferstange.



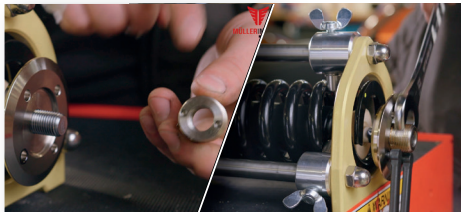
!!! Achtung, nun kommt des zur eigentlichen Einstellung der Höhe !!!!

9. Mit der Federscheibe (Pos. 3) wird die Höhe des Fahrwerks eingestellt. Für eine maximale Tieferlegung von ca. 40mm drehen Sie die Federscheibe (Pos.3) bis auf Anschlag der Dämpferstange.



INFO: Falls Sie es nicht ganz so tief haben möchten, gilt folgende Regel: Pro voller Umdrehung, die Sie die Federscheibe (Pos. 3) wieder zurück drehen, hebt sich das Heck um ca. 3mm. Somit können Sie ganz leicht ihre gewünschte Tieferlegung errechnen.

10. Schrauben Sie nun den Gewintheadapter (Pos.4) mit den zwei Bohrungen in Richtung der Federscheibe (Pos.3) auf die Gewindestange und kontern Sie diese mit der Federscheibe (Pos.3). Anzugsmoment max. 25 Nm!



11. Nehmen Sie das neue Dämpferauge (Pos. 2) und schrauben Sie es bis auf Anschlag auf den Gewintheadapter (Pos. 4) und kontern Sie das Dämpferauge (Pos. 2) mit der Federscheibe (Pos. 3). Anzugsmoment max. 25 Nm!



12. Zur leichteren Montage des Federbeines, richten Sie die Bohrungen der Befestigungsbohrung und des Tieferlegerauges zueinander aus.

13. Nun können Sie den Dämpfer aus der Federpresse entnehmen und wieder zurück in Ihr Motorrad setzen. Fixieren Sie den Dämpfer mit den entsprechenden Schrauben.

!! Achtung, wir empfehlen bevor Sie alle Schrauben und Schellen wieder montieren, die Höhe ihres Fahrwerks zu prüfen. Falls die gewünschte Tiefe noch nicht ausreicht oder Ihr Heck zu tief ist, bauen Sie den Dämpfer wieder aus und stellen Sie die Höheneinstellung mittels Federscheibe erneut ein. Wenn die Höhe passt können Sie alles wieder fest montieren.

Viel Spaß mit Ihrem neuen Tieferleger und allzeit gute Fahrt wünscht Ihnen das Team der Müller Motorcycle AG!



Ein Montagevideo finden Sie auf

<https://ideas.m-motorcycle.de/de/einbauanleitungen/130-30>

Conversion kit MP1 – Art.-Nr. 130-30/1304-065 includes a lowering eye with bearing, thread adapter and a spring washer.

Special tools needed for mounting:

Spring compressor
(we recommend the Müller spring compression tool, Part. -Nr.: 130-0)



Caution: The installation should be carried out by qualified personnel or a certified workshop to ensure driving safety!

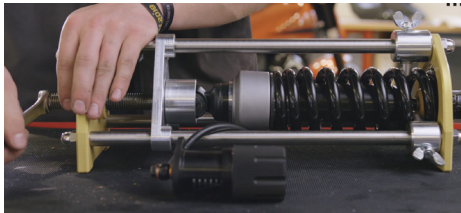
Installation Manual:

1. Make sure your bike has a safe stand by using a hydraulic ramp and an appropriate motorcycle jack.



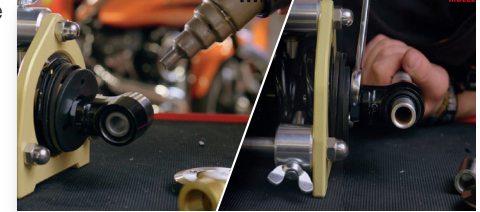
2. Relieve the damper and turn the hand wheel to position 0. Demount your strut assembly from your bike. Undo all necessary screws, bolts and clamps.

3. Fasten your strut in the Compression tool and make sure it is properly fitted in the tool.



4. Preload the damper as far as you reach the hexagon nut of the strut eye.

5. Heat up the strut eye with a heat gun and loosen the counter nut.

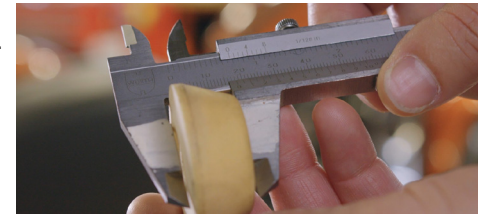


6. Remove all original parts.

These components will be not used anymore. You can but keep these if Your damper someday want to retool again.



7. Shorten the rubber stop by approx. 7-8 mm.



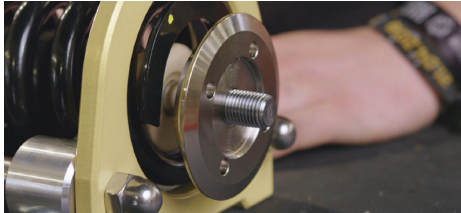


8. Put the rubber stop back on the damper rod.



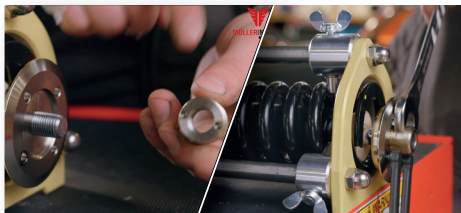
!!! Attention, now we get to the actual height adjustment !!!!

9. The height of the bike will be adjusted with the spring washer (Pos. 3). For a maximum lowering of 40mm you must rotate the spring washer (Pos.3) onto the damper rod all the way to the stop.



Note: If you don't want it all the way lowered by 40mm, following rule applies: With every complete turn of the spring washer (Pos. 3) backwards, the tail comes up by 3mm. That is how you achieve your personal desired level of lowering.

10. Now screw on the thread adapter (Pos.4) with the two drillings facing towards the spring washer (Pos. 3) onto the damper rod and counter secure it with the spring washer (Pos.3). Max. torque for tightening is 25 Nm!



11. Take the new lowering eye (Pos. 2) and screw it all the way onto the thread adapter (Pos. 4) and counter secure the lowering eye (Pos. 2) with the spring washer (Pos. 3). Max. torque for tightening is 25 Nm!



12. For easier assembly of the strut you have to align the drillings with the drillings of the lowering eye.

13. Now you can take out the strut of the compression tool and fix it into your bike. Fasten it with all requires screws.

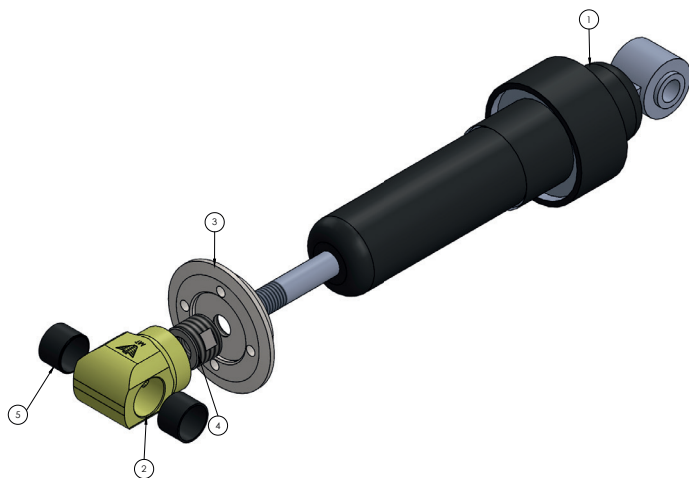
!! Caution: we recommend checking the height of your chassis before reassembling all bolts and clamps. If you don't like the actual height, remove the strut again and adjust the desired height with the spring washer. If the height is ok you may tighten up everything as needed.

The Müller Motorcycle AG crew wishes you lots of fun with your new lowering kit and always a pleasant ride!



An assembly video can be found at

<https://ideos.m-motorcycle.de/en/einbauanleitungen/130-30>



POS	ARTIKELNUMMER / ITEM NUMBER	BESCHREIBUNG / DESCRIPTION	MENGE / QUANTITY
1		FXBR org. Dämpfer / FXBR org. strut	1
2	A01736	Tieferlegerauge 2018 / lowering eye 2018	1
3	A01737	Federscheibe / spring washer	1
4	A01738	Gewindeadapter/ thread adapter	1
5	D0204	Gleitlager / bearing	2